



DIVISORES ACANALADOS RT 6.5 - RT 75

Para obtener resultados analíticos sin errores y comparables, se requiere una **preparación exacta de la muestra**. Sólo las fracciones representativas del material o muestra original proporcionan **resultados analíticos fiables y de valor informativo**. Los divisores acanalados permiten obtener **fracciones representativas** garantizando **análisis reproducibles**. Éstos son ideales para la reducción de muestras in situ. Son fáciles de operar, limpiar y no necesitan electricidad.

VENTAJAS

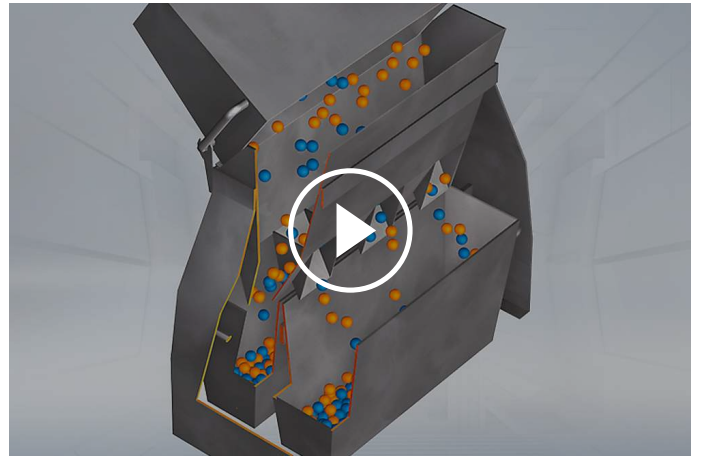
- | Para el laboratorio y aplicaciones in situ
- | División manual de alta precisión
- | Método de división según DIN 51701

EJEMPLOS DE APLICACIÓN

Arena, Fertilizantes, Productos químicos, café, cereales, clínker, detergente, harinas, material de relleno, materiales de construcción, minerales, nueces, polvos metálicos, semillas, suelos, ...

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

En los divisores acanalados, el material es vertido de manera uniforme sobre el cabezal separador por una de las bandejas, pasa por las aberturas alternas y cae hacia ambos lados en las dos bandejas que se encuentran debajo. Cada vez que se realiza este proceso, la cantidad de muestra es dividida en dos partes iguales. El proceso puede repetirse tantas veces como sea necesario hasta alcanzar la cantidad de muestra requerida para el transporte o el análisis.



[Haga clic para mirar el video](#)

DATOS TÉCNICOS

Aplicación	Toma y división de muestras
Tamaño de ranura	RT 6.5: 6.3 mm RT 12.5: 12.5 mm RT 25: 25.0 mm RT 37.5: 37.5 mm RT 50: 50 mm RT 75: 75 mm
Número de ranuras	RT 6.5: 12 RT 12.5: 18 RT 25: 16 RT 37.5: 12 RT 50: 8 RT 75: 6
Campos de aplicación	agricultura, alimentos, biología, geología / metalurgia, ingeniería / electrónica, materiales de construcción, medicina / farmacia, medio ambiente / reciclaje, química / plásticos, vidrio / cerámica
Tipo de material	materiales a granel
Granulometría de entrada*	RT 6.5: ~ 4 mm RT 12.5: ~ 8 mm RT 25: ~ 16 mm RT 37.5: ~ 25 mm RT 50: ~ 33 mm RT 75: ~ 50 mm
Carga / cant. material alimentado*	RT 6.5: ≤ 3 l RT 12.5: ≤ 3 l RT 25: ≤ 16 l RT 37.5: ≤ 16 l RT 50: ≤ 16 l RT 75: ≤ 16 l
Número de fracciones	2
A x H x F	RT 6.5: 30 x 27 x 25 cm RT 12.5: 30 x 27 x 25 cm RT 25: 62 x 42 x 26 cm RT 37.5: 62 x 42 x 26 cm RT 50: 62 x 42 x 26 cm RT 75: 62 x 42 x 26 cm

Peso neto

RT 6.5: ~ 3.5 kg
RT 12.5: ~ 3.5 kg
RT 25: ~ 21.5 kg
RT 37.5: ~ 21.5 kg
RT 50: ~ 21.5 kg
RT 75: ~ 21.5 kg

*Dependiendo del material introducido y de la configuración/ajuste del equipo

www.retsch.com/rt

DATOS PARA PEDIDOS

Recipiente colector y cabezal divisor de acero inoxidable, soporte de chapa de acero revestida

40.610.0001		Divisor de muestras RT 6.5 con 12 ranuras, 6,3 mm, Ancho: 300 x Alto: 270 x Profundidad: 250 mm
40.610.0002		Divisor de muestras RT 12.5 con 18 ranuras, 12,5 mm, Ancho: 300 x Alto: 270 x Profundidad: 250 mm
05.000.0019		Bandeja de repuesto de 1,5 litros (para RT 6.5 y RT 12.5), 1 unid.

DIVISORES DE MUESTRAS CON 3 RECIPIENTES DE 8 LITROS

Todas las piezas están hechas de chapa galvanizada

40.610.0003		Divisor de muestras RT 25 con 16 ranuras, 25,0 mm, Ancho: 620 x Alto: 420 x Profundidad: 260 mm
40.610.0004		Divisor de muestras RT 37,5 con 12 ranuras, 37,5 mm, Ancho: 620 x Alto: 420 x Profundidad: 260 mm
40.610.0005		Divisor de muestras RT 50 con 8 ranuras, 50,0 mm, Ancho: 620 x Alto: 420 x Profundidad: 260 mm
40.610.0006		Divisor de muestras RT 75 con 6 ranuras, 75,0 mm, Ancho: 620 x Alto: 420 x Profundidad: 260 mm
42.147.0002		Recipiente colector de repuesto de 8 litros (para RT 25, RT 37,5, RT 50 y RT 75), 1 pieza